

FIȘA TEHNICĂ

Filtru ANDREAE STANDARD

Descriere: Filtrul carton labirint se compune din două coli îndoite (gen burduf de acordeon) găurite în rânduri alternative și lipite la muchii. Datorită modului particular de concepere este singurul filtru confecționat pe baza principiului utilizării forței de inerție, fiind cele mai eficiente filtre din domeniu, destinate cabinelor de vopsire-uscare. "Buzunarul" creat din construcție frânează particulele solide, reținându-le la nivelul filtrului, iar aerul exhaustat circulă mai departe prin celelalte două straturi de filtre aflate după cartonul labirint. Cu filtrele Andrae se vor reduce atât costurile de transport, precum și cele de depozitare (10m² de filtru, în cutii de 0,6m²). Filtrele Andrae sunt de 3÷5 ori mai rezistente de cât alte filtre.

Domeniu de utilizare: în cabinete de exhaustare cu separare uscată din vopsitorii;
Material: carton labirint;

	capacitate de filtrare (%)	Capacitate de reținere (kg/m ²)
Lacuri cu grad de întărire ridicată	97,0÷98,1	16÷24
Lacuri cu întărire la cald	93,0÷94,5	6÷11
Lacuri	96,0÷96,9	3÷4
Lacuri bicomponente epoxy	91,0÷93,5	5÷8

Caracteristici tehnice:

- viteza aerului exhaustat recomandată: 0,5÷1,0 m/s;
- scădere de presiune la v_{0,75} m/s: 30 Pa;
- presiune maximă recomandată: 130 Pa (max. 250 Pa);
- temperatura maximă la care rezistă: 180 °C;
- culoare: maro; alb;
- număr pliuri recomandate: 26/m;

Depozitare:

10 m² filtru, în cutii de 0,6 m².

Lățimi:

0,75; 0,9; 1 m;